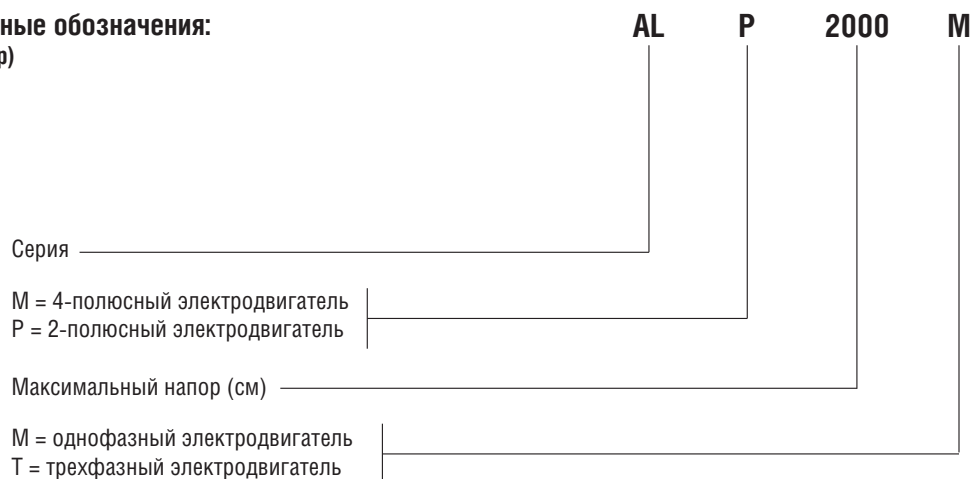




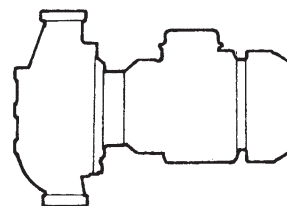
ALM / ALP

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

– Условные обозначения:
(пример)



Монтаж стационарный в горизонтальном положении для ALM 200 и ALP 800; монтаж в горизонтальном и вертикальном положении для ALM 500 и ALP 2000.



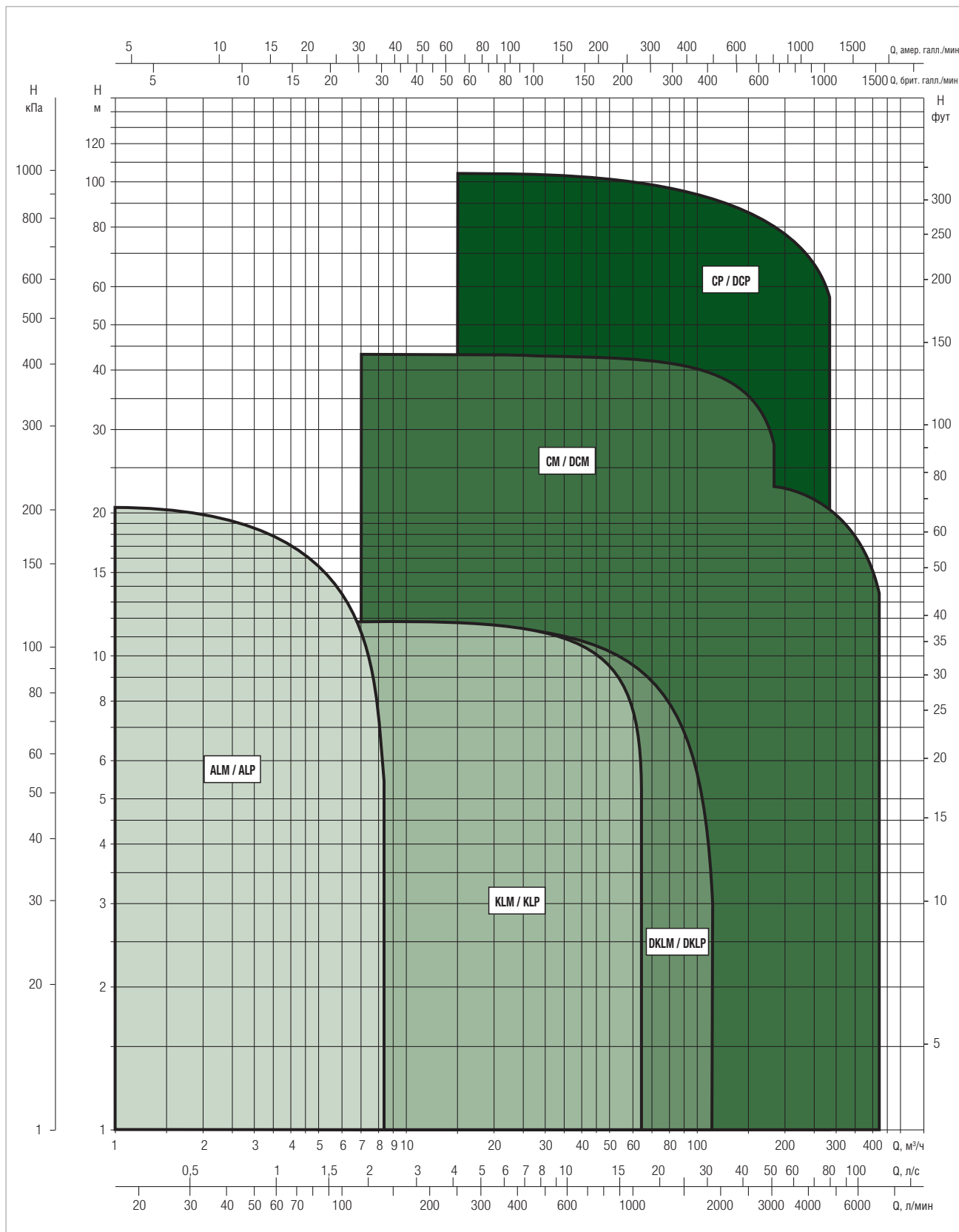
ИН-ЛАЙН НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

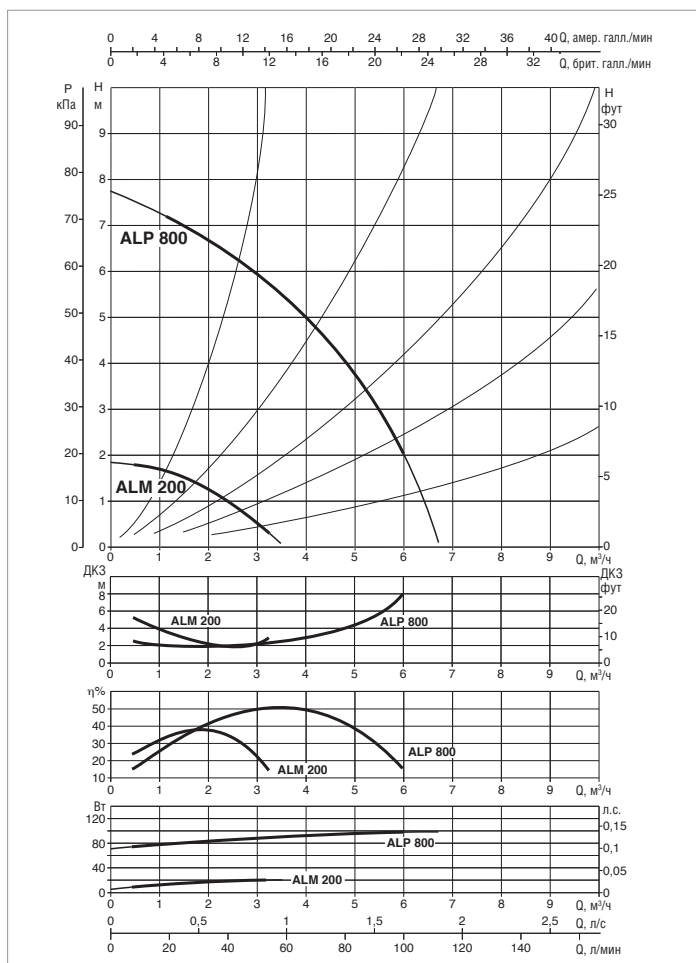
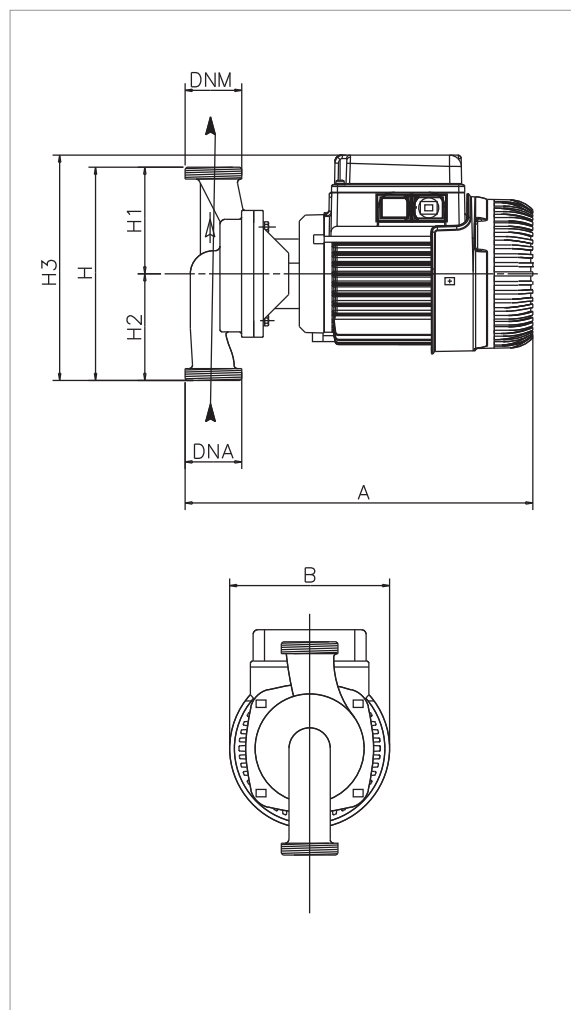
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИК ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ



ALM 200 / ALP 800 - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ХОЛОДИЛЬНЫХ СИСТЕМ, СИСТЕМ СОЛНЕЧНЫХ БАТАРЕЙ И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ - ОДИНАРНЫЕ, РЕЗЬБОВЫЕ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °C до +120 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

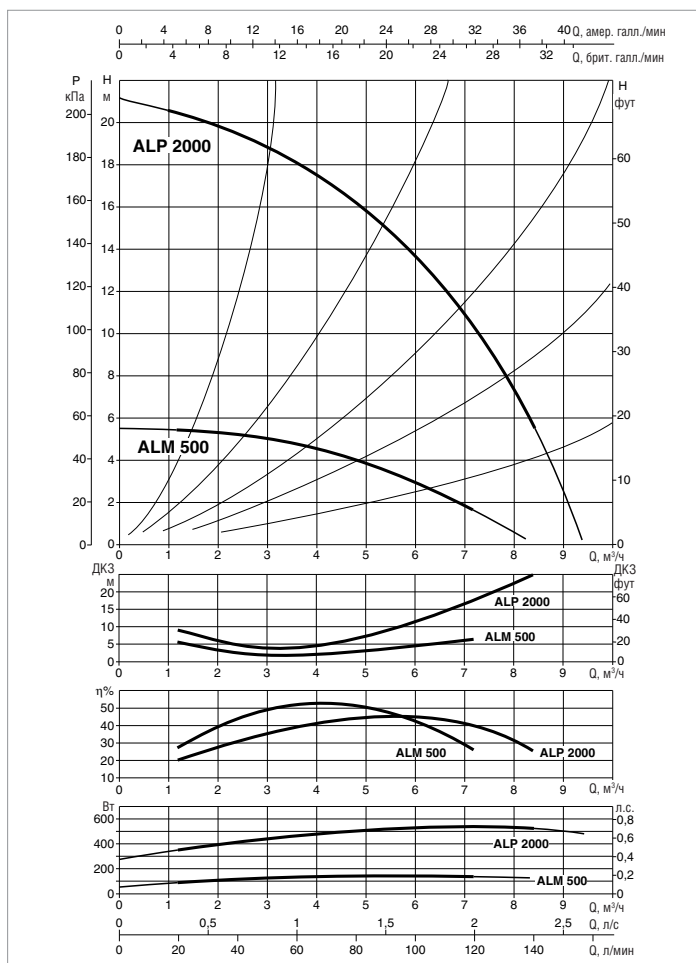
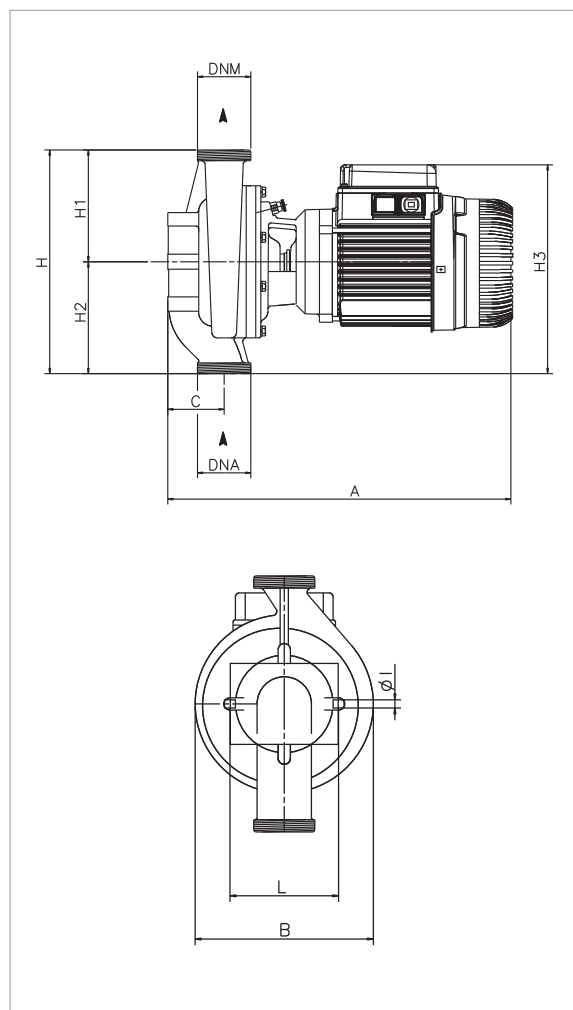
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6
	Q=л/мин	0	20	40	60	80	100
ALM 200 M	H (м)	1,9	1,65	1			
ALM 200 T		1,9	1,65	1			
ALP 800 M		7,7	7,2	6,3	5,8	3,9	2
ALP 800 T		7,7	7,2	6,3	5,8	3,9	2

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
		ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In А	КОНДЕНСАТОР	
						кВт	Л.С.		мкФ	Vc
ALM 200 M	180	1x220-240 В ~	4 ПОЛЮСА	1480	0,14	0,059	0,08	0,7	8	450
ALM 200 T	180	3x230 В ~ 3x400 В ~	4 ПОЛЮСА	1475	0,08	0,059	0,08	0,53-0,3	-	-
ALP 800 M	180	1x220-240 В ~	2 ПОЛЮСА	2925	0,24	0,37	0,5	1,4	10	450
ALP 800 T	180	3x230 В ~ 3x400 В ~	2 ПОЛЮСА	2915	0,20	0,37	0,5	1,2-0,7	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	L	Ю	H	H1	H2	H3	DNA NPT	DNM NPT	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
												L/A	L/B	H		
ALM 200	300	136	-	-	-	180	90	90	190	1 1/2" G-M	1 1/2" G-M	332	202	257	0,017	7,5
ALP 800	300	136	-	-	-	180	90	90	190	1 1/2" G-M	1 1/2" G-M	332	202	257	0,017	7,5

ALM 500 / ALP 2000 - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ХОЛОДИЛЬНЫХ СИСТЕМ, СИСТЕМ СОЛНЕЧНЫХ БАТАРЕЙ И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ - ОДИНАРНЫЕ, РЕЗЬБОВЫЕ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °C до +120 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 --°C



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ		Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4
		Q=л/мин	0	20	40	60	80	100	120	140
ALM 500 M	H (м)		5,5	5,4	5,3	4,8	4,1	3	1,5	
ALM 500 T			5,5	5,4	5,3	4,8	4,1	3	1,5	
ALP 2000 M			21,1	20,6	19,6	18	16	13,8	10,5	5,3
ALP 2000 T			21,1	20,6	19,6	18	16	13,8	10,5	5,3

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
		ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In А	КОНДЕНСАТОР	
						кВт	Л.С.		мкФ	Vc
ALM 500 M	250	1x220-240 В ~	4 ПОЛЮСА	1425	0,22	0,25	0,33	1	8	450
ALM 500 T	250	3x230 В ~ 3x400 В ~	4 ПОЛЮСА	1465	0,19	0,25	0,33	1-0,6	-	-
ALP 2000 M	250	1x220-240 В ~	2 ПОЛЮСА	2870	0,75	0,55	0,75	3,7	16	450
ALP 2000 T	250	3x230 В ~ 3x400 В ~	2 ПОЛЮСА	2830	0,66	0,55	0,75	2,3-1,3	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	L	Ю	H	H1	H2	H3	DNA NPT	DNM NPT	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
												L/A	L/B	H		
ALM 500	386	174	63	95	8	250	125	125	235	2" G-M	2" G-M	492	232	292	0,033	14,5
ALP 2000	386	174	63	95	8	250	125	125	235	2" G-M	2" G-M	492	232	292	0,033	14,5